

# 西门子 S7-200 以太网连接上位机、触摸屏 最新方案

版本：V2.01

发布日期：08/2017

大连德嘉工控设备有限公司

## 版权声明

Copyright ©2017

大连德嘉工控设备有限公司

版权所有，保留一切权利。

非经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文件内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

由于产品版本升级或其它原因，本文件内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文件仅作为使用参考，本文件中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

## 在线支持

除本手册外，还可以在网上获取相关的产品资料和技术服务。

<http://www.dl-winbest.com>

西门子 S-200 PLC 因其极高的性价比而倍受工控人青睐，在工控领域的使用极广！

S7-200PLC 连接上位机的传统方式是通过 PPI 总线，上位机加 5611 卡，这种方式需要上位机带有 PCI 插槽，而现在的计算机大部分已经没有 PCI 插槽了，这给工程师组网带来很多的不便。另一方面，PPI 总线的 485 通信方式在抗干扰方面也不是强，并且在组网的时候有严格的要求，必须接好地线和终端电阻！

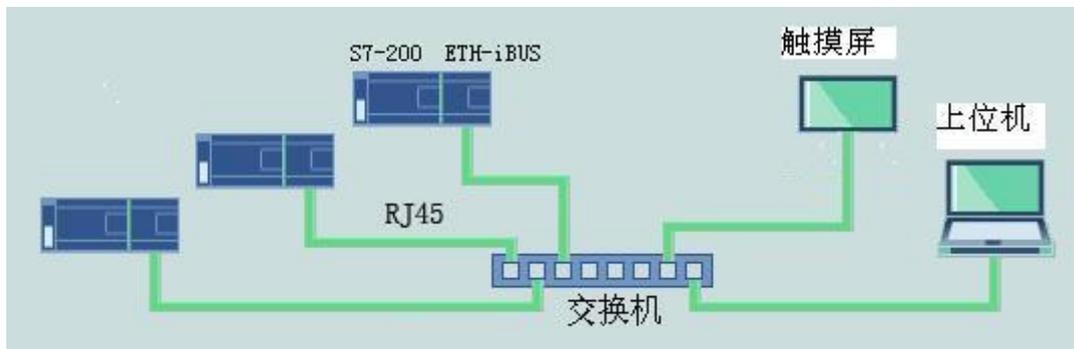
面对 PPI 总线的各种不便，为何不选择稳定性和可靠性更好的以太网通讯呢？大连德嘉的 ETH-ibus 可以为您提供更方便的连接方式，通过该模块你可以连接各种带有 S7-200 以太网协议的触摸屏，并且可以直接连接 WINCC、组态王、力控等主流上位软件！大连德嘉的 ETH-iBUS 能够通过以太网线与 WINCC 直接连接(即不用 PC ACCESS 或 OPC 方式)。它能够使你用 WinCC 自带的驱动[TCP/IP(auto)]连接 S7-200。在工程应用中化复杂为简单、方便实用。减少了因使用 OPC[即 PC ACCESS]而带来的通讯不稳定性！WinCC 中的 I、Q、M、DB1（切记是 DB1）与 s7-200 中的 I、Q、M、V 一一对应,使用时非常简单，填完 IP 地址就可立即使用。同时 S7-200 的编程软件 MicroWin 4.0 也可同时工作，可通过 ETH-iBUS 对 s7-200 进行上传下载程序在线调试及监视，功能是相当的强大，西门子不能同时做到!另外，西门子 Prosave 6.0 是无法与 S7-200 连接的，但通过 ETH-iBUS 转换器，走 S7-300 TCP 协议是完全可行的！这为喜欢编程的客户（尤其是在数据采集项目中）提供解决问题的最好手段！

优势：

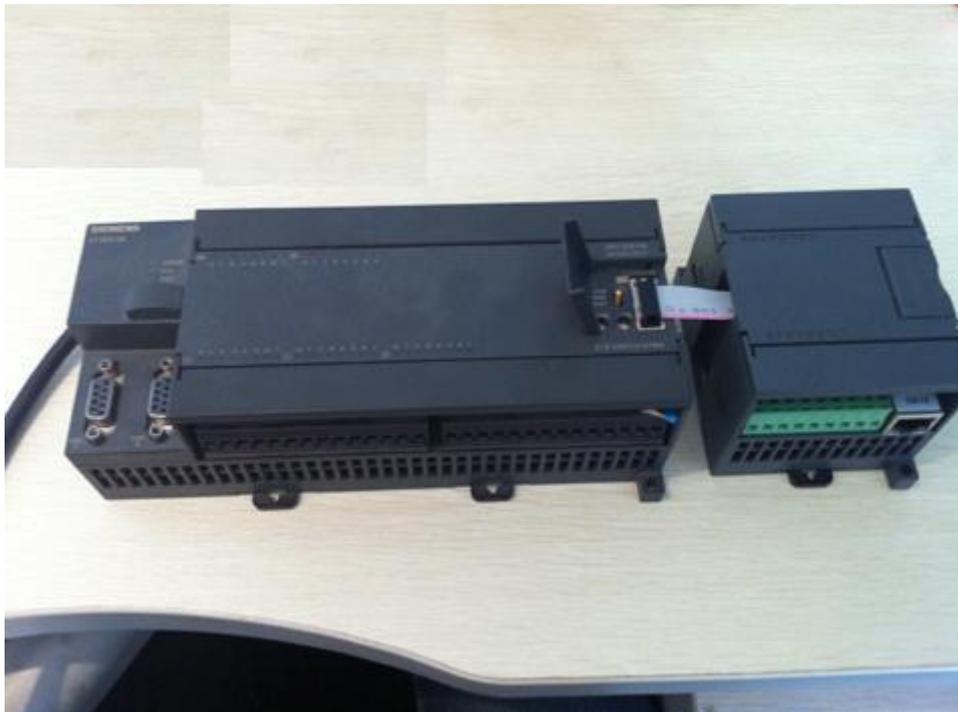
1. 你无需在 PLC 和上位机中做任何工作（尤其不需要 microwin 中编程设置以太网向导，相对西门子 CP243-1 更加方便）
2. 连接 wincc 不需要用 OPC，可以直接连接，增强通讯稳定性。
3. 可以利用西门子 Prosave 6.0 和 VB 开发自己的 S7-200 用上位软件。

注：如果您不需要 wincc 直连或者用 Prosave 开发自己的 S-200 上位软件，您可以选择我们的 CP243i，因为它的价格相对会便宜一些。

上位机及触摸屏多上位系统组网方式如下图：



产品实物图:



大连德嘉工控设备有限公司  
**Dalian Winbest Industrial Control Co. Ltd.**

大连市中山区友好路 101 号曼哈顿大厦 B 座 3317 室

销售热线：0411-82810696  
技术支持：13322207824 15712391325  
网址：<http://www.dl-winbest.com>