

轻松实现电脑与 PLC 之间的数据对接

版本：V2.01

发布日期：08/2017

大连德嘉工控设备有限公司

版权声明

Copyright ©2017

大连德嘉工控设备有限公司

版权所有，保留一切权利。

非经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文件内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

由于产品版本升级或其它原因，本文件内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文件仅作为使用参考，本文件中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

在线支持

除本手册外，还可以在网上获取相关的产品资料和技术服务。

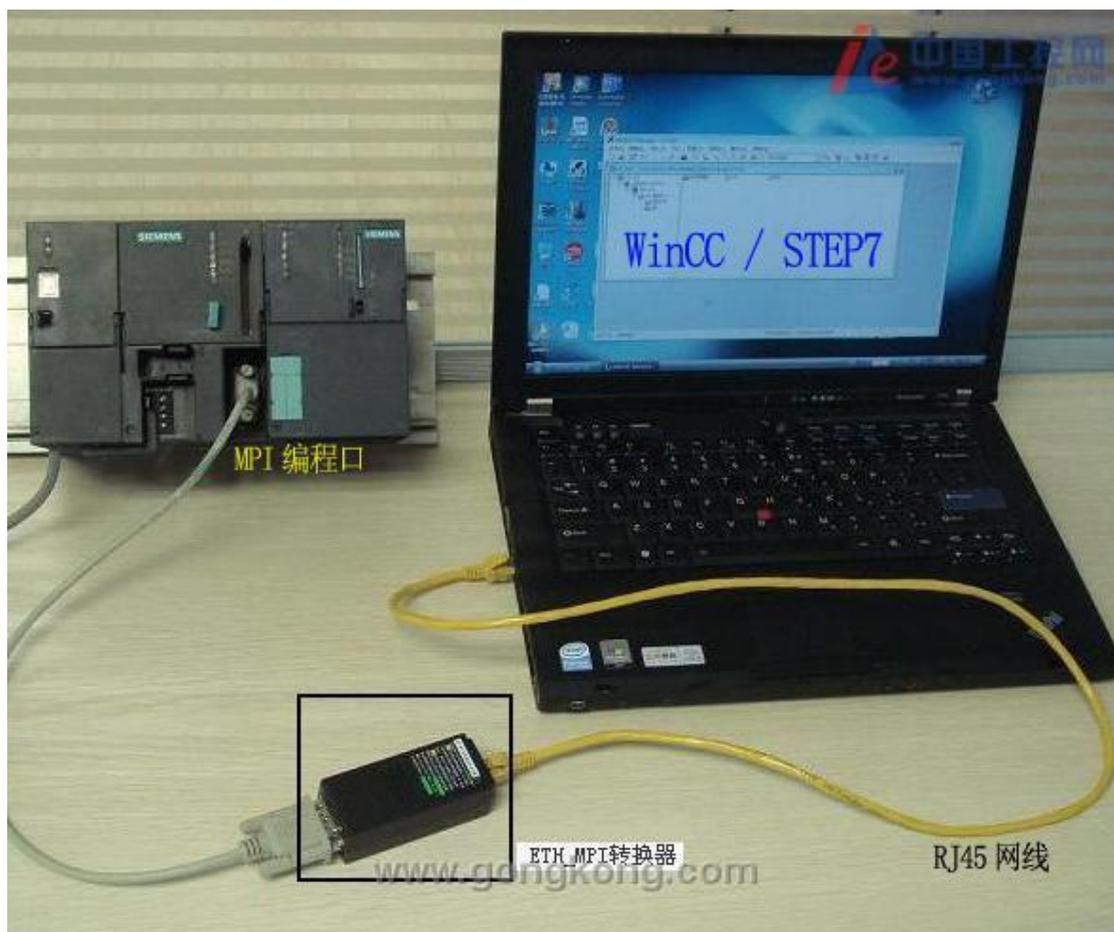
<http://www.dl-winbest.com>

众所周知，PLC 有 MPI 口，但是没有网络接口，而电脑有网络接口但是没有 MPI 口。那么如果实现电脑和 PLC 之间的数据对接呢？

大家首先想到的可能是德国的产品：赫优讯。是，这款产品十分成熟，但是价位也非常之高，让很多工控项目的同行们望而却步。

现在有一款功能等同与德国赫优讯同类别产品的设备：ETH-MPI 以太网转换接口。它可以通过以太网这个途径实现上位机（电脑）和 PLC 之间的数据对接，而且价位非常的便宜，只需花很少的钱就可以完成德国赫优讯产品所实现的功能。而且 EHT-MPI 比赫优讯产品优越的一点在于，跟 WINCC 连接时 ETH-MPI 不需要另加驱动，而赫优讯的要安装驱动才可以。

很多人非常关注的问题就是稳定性和通讯速度。可以负责任的说，ETH-MPI 它依附的平台是非常成熟的以太网，所以，稳定性可想而知。通讯速率：波特率支持 187.5K、1.5M、500K、93.75K、45.45K、19200、9600。强烈推荐用户将 PLC(S7-300/400)的 MPI 通讯波特率设置为 187.5K 或 1.5M,因为这样才能保证较大的通讯负荷和数据刷新的频率,如果在组态 S7-300/400 时设置低于 187.5K 的波特率,将不能保证 WinCC 或 STEP7 的稳定运行。如果您还有其他任何疑问，可以随时拨打我们的咨询电话，有技术人员详细为您解答您的所有疑问。



大连德嘉工控设备有限公司
Dalian Winbest Industrial Control Co. Ltd.

大连市中山区友好路 101 号曼哈顿大厦 B 座 3317 室

销售热线：0411-82810696
技术支持：13322207824 15712391325
网址：<http://www.dl-winbest.com>